

SPLITTER®

made by **GÜNTHER**

X2



GÜNTHER
envirotech



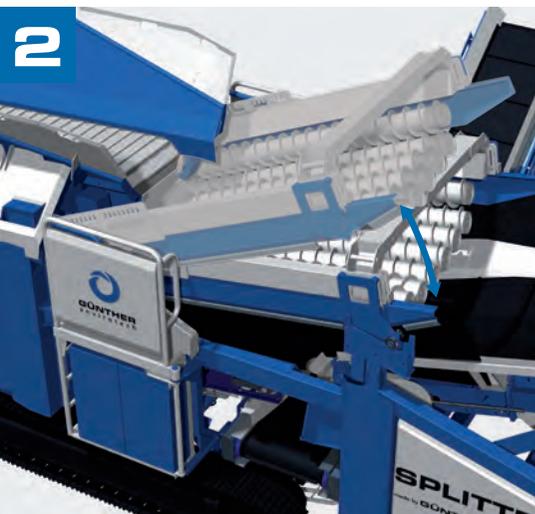
Die mobile SPLITTER®-Recycling-technologie. Flexibel und ferngesteuert einsetzbar.
Mobile SPLITTER®-recycling-technology. Flexible, remote controlled.

Recycling- technik

Der andere, bessere Weg zur Lösung.

Recycling- technology

The other, better way to a solution.



Der SPLITTER® X2 – mobiler gehts nicht

Klassische Siebe stoßen bei nassem Material mit Störstoffanteil (z.B. Gemische aus Wurzeln, Erde, Lehm und Steinen; kontaminierter Bodenaushub; Deponierückbau) an ihre Grenzen. Die Sieblücken setzen sich zu und erfordern eine kosten- und zeitintensive Reinigung. Der neue kettenmobile SPLITTER® X2 ermöglicht dank seiner einzigartigen Siebdeckform die ideale Verarbeitung des beschriebenen Materials - ohne dass die Konsistenz des Materials das Siebergebnis beeinflusst. Vor allem durch die spezifische, selbstreinigende Arbeitsweise des SPLITTER®s und diverse Einstellmöglichkeiten an der Maschine selbst. Der SPLITTER® X2 steht für eine optimale Vorseparation des Materials für Folgeprozesse. Die Maschinenlaufzeit und -verfügbarkeit wird durch ganzjährige Nutzung vervielfacht.

The SPLITTER® X2 – as mobile as it gets

Conventional screens reach their limits when it comes to wet materials which contain foreign materials (e.g. root, earth, clay and stone mixtures; contaminated soil excavations; landfill remediation). The screens clog and require costly and time-consuming cleaning. Due to its unique screen deck, the new mobile SPLITTER® X2 can process these materials and delivers excellent screening performance regardless of the consistency of the material. The self-cleaning operation of the SPLITTER® and the many specific settings available are another major factor for this. The SPLITTER® X2 stands for optimal preliminary separation of materials for downstream processes. Because it can be used year-round, machine running time and availability are dramatically increased.

1 Das SPLITTER®-Siebdeck

Das wannenförmige SPLITTER®-Siebdeck besteht aus zwei gegeneinander laufenden Siebdecks, die das Material auseinander ziehen. Das Material gelangt in den gebogenen Bereich der Siebdecks und wird so für einen längeren Zeitraum auf dem Siebdeck in Bewegung gehalten, sodass störende Bestandteile von der Nutzfraktion verstopfungsfrei getrennt wird.

1 The SPLITTER® screen deck

The tub shaped SPLITTER® screen deck consists of two counter-rotating screen decks which pull the material apart. The material enters the curved area of the decks and is kept in motion on the screen deck for longer, so that foreign objects can be separated from the the useful fraction without blockages.

2 Die Siebdeck-Neigung

Die Neigung des Siebdecks kann im Bereich von 5-25° stufenlos eingestellt werden, um so die Verweilzeit des Materials auf dem Siebdeck zu erhöhen.

2 Screen deck inclination

The inclination of the screen deck can be adjusted continuously in a range from 5-25°, in order to increase the time of the material on the screening deck.

3 Das Überkornaustrageband

Je nach Durchsatz kann das Überkornaustrageband abhängig von der gewählten Siebdeck-Neigung bis auf eine Abwurfhöhe von 4,7 m angehoben werden.

3 The oversize discharge conveyor

Depending on throughput, the oversize discharge conveyor can be raised to a discharge height of 4.7 meters, depending on the selected screen deck inclination.

4 Die Bunkerverstellung

Der Plattenbandbunker kann in eine horizontale bis 15° ansteigende Arbeitsposition hydraulisch eingestellt werden. Die Trennung der Nutzfraktion von störenden Bestandteilen wird wirkungsvoll unterstützt.

4 Hopper adjustment

The apron feeder hopper can be hydraulically adjusted into a horizontal operating position of up to 15°. The separation of the useful fraction from interfering objects is supported effectively.

5 Das Bogenband

Für den Austrag des Feinkornanteils kann das Bogenband auf die linke oder rechte Seite der Maschine verfahren werden.

5 The arch belt

For discharging the fine fraction, the arch belt can be moved to the left or right side of the machine.

6 Bedienung über 7" Touchpanel und Fernbedienung

Bedienung aller Maschinenelemente (Förderbänder, Siebdeck, Raupenfahrwerk) über die zentrale Steuerung.

6 Operation from the 7 "touch panel and remote control

Operation of all machine components (conveyors, screen deck, crawler chassis) via the central controller.

Anwendungen

- Betreiber von Steinbrüchen (Rohstofflieferanten)
- Entsorger von mineralischen Bauabfällen
- Erd- und Tiefbauunternehmen
- Rückbauunternehmen
- Oberer Abraum (Gemisch aus Wurzeln, Erde, Lehm und Steinen)
- Kontaminierter Bodenaushub
- Deponierückbau

Herausforderungen

- Klassische Siebe (meist 3 Fraktionen) funktionieren gut bei trockenem Material ohne Störstoffe (Wurzelstöcke, Armierungseisen)
- Je nach Materialbeschaffenheit (nass, Störstoffe) setzen sich Sieblücken zu > manuelle Reinigung notwendig

Der SPLITTER® als Lösung

- Konsistenz des Materials (trocken, nass, mit oder ohne Störstoffe) ohne Einfluss auf Siebergebnis
- Einsatz auch bei nicht vorbehandeltem Material
- Durch Neigungsverstellung kann auf unterschiedliche Materialeigenschaften reagiert werden
- Maschinenlaufzeit/Verfügbarkeit durch ganzjährige Nutzung vervielfacht
- Selbstreinigendes System
- Sortenreine Trennung reduziert Flächenbedarf z.B. innerhalb Steinbrüchen (z.B.) > Ressourcenschonung/optimierte Rohstoffausbeute
- Vorseparation/Dosierung für Folgeprozesse

Application

- Quarry operators (raw material suppliers)
- Disposal of mineral construction waste
- Earthworks and civil engineering companies
- Remediation companies
- Upper overburden (mixture of roots, earth, clay and stones)
- Contaminated soil excavation
- Landfill mining

Challenges

- Conventional screens (usually 3 fractions) work well for dry materials without foreign objects (rhizomes, rebar)
- Depending on material properties (wet, foreign objects), screens gaps clog > have to be cleaned manually

The SPLITTER® solution

- Consistency of the material (dry, wet, with or without foreign objects) has no influence on screening results
- Can even be used with material that has not been preprocessed
- By adjusting inclination, different material properties can be handled
- Machine running time and availability multiplied due to year-round use
- Self-cleaning system
- Clean separation reduces space requirements i.e. in quarries > resource conservation/optimized raw materials yield
- Pre-separation/dosing for downstream processes

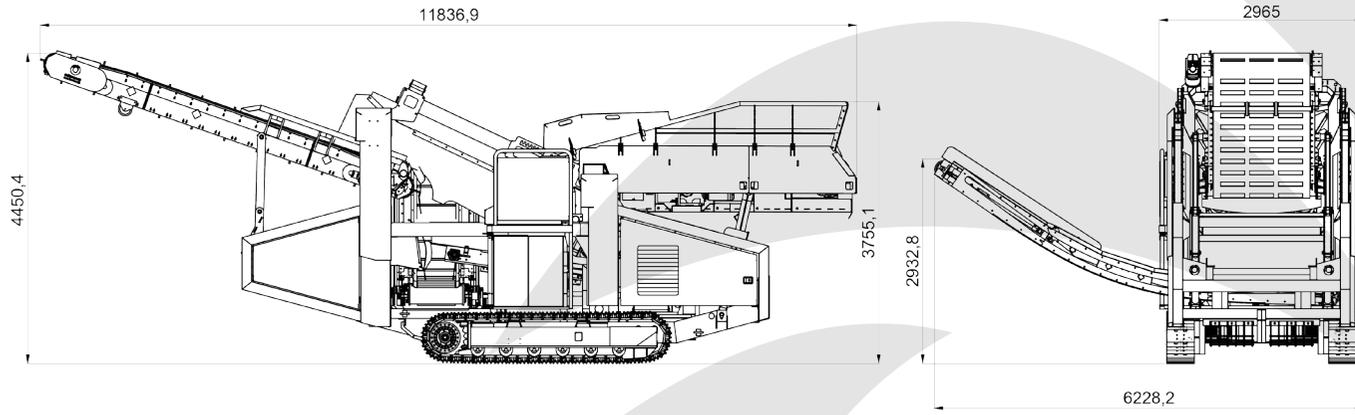


Baugruppe	Länge	Breite	kw	besondere Merkmale	
SPLITTER					
Siebdeck	3000	2000	2 x 7,5	Achsabstand 254 mm, Siebdeck 5° bis 25° stufenlos ansteigend	
Förderbänder					
Plattenband (Zuführband)	3500	1130	2 x 5,5	15° bis 0° stufenlos ansteigend/Abwurfhöhe stufenlos bis + 600 mm - Option Vibrorinne	
Unterkorn	Sammelband längs	2000	1600	2,2	Bogenband reversierbar, beidseitig hydraulisch klappbar, kann nach beiden Seiten über Verfahrinheit (1x1,5 kw) aus der Maschine gefahren werden. In Arbeitsstellung 32° ansteigend. Abwurfhöhe 2900 mm
	Austrageband	6100	600	2 x 3,0	
Überkorn	Austrageband	7350	1700	5,5	0° bis 25° stufenlos ansteigend / + 950 mm stufenlos höhenverstellbar. Abwurfhöhe max 4450 mm
Option Vibrorinne					
Anstelle Plattenband, Anschluss über Stecker			2 x 2,5		
Sonstiges					
Gewicht	ca. 28 Tonnen				
Mobilität	elektrisches Raupenfahrwerk elektrohydraulische Steuerung der beweglichen Teile				

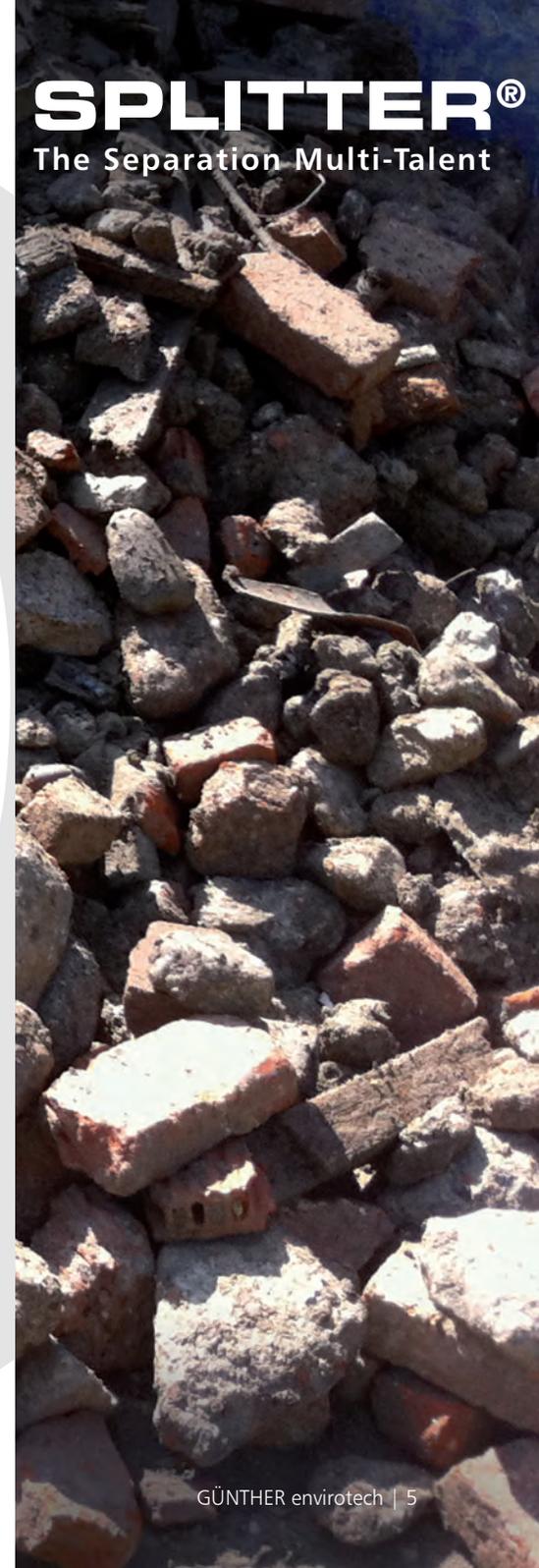
Component	Length	Width	kw	Notes	
SPLITTER®					
Screen deck	3000	2000	2 x 7.5	Axis center distance 254 mm, screen deck 5° to 25° continuous incline	
Conveyors					
Apron feeder (infeeding)	3500	1130	2 x 5-5	15° to 0° continuously rising/drop height variable up to + 600 mm - optional vibrochannel	
Undersize	Collector belt	2000	1600	2-2	arch belt is reversible, hydraulically foldable on both sides, can be extended to both sides of the machine with a positioning unit (1x1.5 kw). In operating mode 32° inclination. Discharge height 2900 mm
	Discharge conveyor	6100	600	2 x	
Oversize	Discharge conveyor	7350	1700	5-5	0° to 25° continuous incline / + 950 mm continuous height adjustment. Discharge height max 4450 mm
Optional Vibrochannel					
Instead of apron feeder, connection via plug			2 x		
Miscellaneous					
Weight	Approx. 28 tons				
Mobility	Electric caterpillar track vehicle Electro-hydraulic control of movable parts				

SPLITTER®

The Separation Multi-Talent



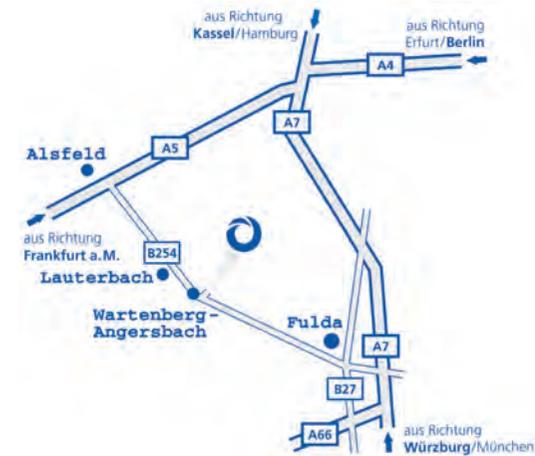
SPLITTER®
made by GÜNTHER **X2**



Durch international
erfolgreiche und zukunfts-
weisende Recyclingtechno-
logie leisten wir gemeinsam
mit unseren Kunden einen
nachhaltigen Beitrag für
eine gesunde Umwelt.



GÜNTHER
envirotech



Together with our clients,
we make a sustainable con-
tribution to a healthy
environment by implementing
pioneering and internatio-
nally successful recycling
technology.

Standort | Location

Im Tiegel 7 | 36367 Wartenberg
Germany

GÜNTHER envirotech GmbH
Tel. +49 (0)6641 9654444
info@envirotech.de | www.envirotech.de

**Aus der Mitte
Deutschlands weltweit
für Sie tätig**

**At your service worldwide
from central Germany**